



轻质组件拓展光伏未来

2020 | 12 | 18

eArc - 世界上第一款超轻光伏组件

超轻



可靠



安装



应用



美观



SUNMAN

轻质光伏开拓者

eArc - 世界上第一款超轻光伏组件

超轻



每平方米重量2.8 kg

可靠



获得20+认证, 受30+销售国家的市场认可,
成功从试验室走向产业化的创新产品

应用



eArc的诞生无限地拓展了
光伏技术应用的想象力

安装



粘贴安装实现无生根, 0
穿透的安装效果, 并节省
40%的工程时间。

美观



满足高颜值时代的需求

eArc认证及测试介绍

認 証 書
Certificate

IEC PVm 認定業務規程第7項の規定により、認定登録の要件に適合しているものと認められますので認定します。
I hereby certify that the product mentioned below complies with the Requirements for the Registration of Certification in the Rules for Operation of IEC PVm Certification, Section 7.

証 書 番 号 : PV190-53201-1002
Certificate Number:

証 登 録 日 : 平成29年 9月 4日
Date of Issue: September 4, 2017

有 効 期 限 : 平成30年 9月 3日
Date of Validity: September 3, 2022

認 証 取 得 者 : SUMAN (HONG KONG) LIMITED
Certificate Recipient: ROOM 1401, 14/F, WORLD COMMERCE CENTRE, HARBOUR CITY, 7-11 CANTON ROAD, TSIMSHATSUI, KOWLOON, HONG KONG, P. R. CHINA

登録製品製造工場 : (PV190-a)
Factory of Certified Product: ZHENJIANG FENGYUAN NEW ENERGY TECHNOLOGY CO., LTD. NO.1, NINGBU SOUTH ROAD, YOUNG TOWN, ZHENJIANG, JIANGSU, 212218, CHINA

試験基準 : IEC61215 Second edition 2005-04,
Applied Standard for Testing: IEC61730-1 First edition 2004-10,
IEC61730-2 First edition 2004-10

製品の型名等
Type Name of Product:
認証モジュールの名称 : 太陽電池モジュール (単結晶)
Name of Certified Model: PV module (single crystal)
認証モジュールの型名 : SMX10W-6X12 etc.
Type of Certified Model: As shown in the attachment for details
認証モジュールの仕様 : 付属書2のとおり
Specification of Certified Model: As shown in the attachment for details

一般財団法人 電気安全環境研究所
Japan Electrical Safety & Environment Technology Laboratories
理事長 黒田 博久
President Yasuhisa Kuroda

東京都渋谷区代々木5-14-12
5-14-12 Togyo Shirokubayashi, Tokyo

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut

**ZEICHENGENEHMIGUNG
MARKS APPROVAL**

Sunman (Hong Kong) Limited
Room 1401, 14/F, World Commerce Centre
Harbour City, 7-11 Canton Road,
TSIMSHATSUI
Kowloon
HONG KONG
(ist berechtigt, für ihr Produkt,
A authorisation to use for their product)

Terrestrische Photovoltaik-Module mit Silizium-Solarzellen
Crystalline silicon terrestrial photovoltaic modules

die hier abgebildeten markenrechtlich geschützten Zeichen
für die ab B 2 aufgeführten Typen zu benutzen /
the legally protected marks on shown below for the types referred to on page 2 if



Geprüft und zertifiziert nach /
Tested and certified according to:

EN 61215-1:2016 / EN 61215-2:2016 / EN 61215-3:2016
EN 61730-1:2004 / EN 61730-2:2004 / EN 61730-3:2004
EN 61730-4:2004 / EN 61730-5:2004 / EN 61730-6:2004
EN 61730-7:2004 / EN 61730-8:2004 / EN 61730-9:2004
EN 61730-10:2004 / EN 61730-11:2004 / EN 61730-12:2004
EN 61730-13:2004 / EN 61730-14:2004 / EN 61730-15:2004
EN 61730-16:2004 / EN 61730-17:2004 / EN 61730-18:2004
EN 61730-19:2004 / EN 61730-20:2004 / EN 61730-21:2004
EN 61730-22:2004 / EN 61730-23:2004 / EN 61730-24:2004
EN 61730-25:2004 / EN 61730-26:2004 / EN 61730-27:2004
EN 61730-28:2004 / EN 61730-29:2004 / EN 61730-30:2004
EN 61730-31:2004 / EN 61730-32:2004 / EN 61730-33:2004
EN 61730-34:2004 / EN 61730-35:2004 / EN 61730-36:2004
EN 61730-37:2004 / EN 61730-38:2004 / EN 61730-39:2004
EN 61730-40:2004 / EN 61730-41:2004 / EN 61730-42:2004
EN 61730-43:2004 / EN 61730-44:2004 / EN 61730-45:2004
EN 61730-46:2004 / EN 61730-47:2004 / EN 61730-48:2004
EN 61730-49:2004 / EN 61730-50:2004 / EN 61730-51:2004
EN 61730-52:2004 / EN 61730-53:2004 / EN 61730-54:2004
EN 61730-55:2004 / EN 61730-56:2004 / EN 61730-57:2004
EN 61730-58:2004 / EN 61730-59:2004 / EN 61730-60:2004
EN 61730-61:2004 / EN 61730-62:2004 / EN 61730-63:2004
EN 61730-64:2004 / EN 61730-65:2004 / EN 61730-66:2004
EN 61730-67:2004 / EN 61730-68:2004 / EN 61730-69:2004
EN 61730-70:2004 / EN 61730-71:2004 / EN 61730-72:2004
EN 61730-73:2004 / EN 61730-74:2004 / EN 61730-75:2004
EN 61730-76:2004 / EN 61730-77:2004 / EN 61730-78:2004
EN 61730-79:2004 / EN 61730-80:2004 / EN 61730-81:2004
EN 61730-82:2004 / EN 61730-83:2004 / EN 61730-84:2004
EN 61730-85:2004 / EN 61730-86:2004 / EN 61730-87:2004
EN 61730-88:2004 / EN 61730-89:2004 / EN 61730-90:2004
EN 61730-91:2004 / EN 61730-92:2004 / EN 61730-93:2004
EN 61730-94:2004 / EN 61730-95:2004 / EN 61730-96:2004
EN 61730-97:2004 / EN 61730-98:2004 / EN 61730-99:2004
EN 61730-100:2004 / EN 61730-101:2004 / EN 61730-102:2004
EN 61730-103:2004 / EN 61730-104:2004 / EN 61730-105:2004
EN 61730-106:2004 / EN 61730-107:2004 / EN 61730-108:2004
EN 61730-109:2004 / EN 61730-110:2004 / EN 61730-111:2004
EN 61730-112:2004 / EN 61730-113:2004 / EN 61730-114:2004
EN 61730-115:2004 / EN 61730-116:2004 / EN 61730-117:2004
EN 61730-118:2004 / EN 61730-119:2004 / EN 61730-120:2004
EN 61730-121:2004 / EN 61730-122:2004 / EN 61730-123:2004
EN 61730-124:2004 / EN 61730-125:2004 / EN 61730-126:2004
EN 61730-127:2004 / EN 61730-128:2004 / EN 61730-129:2004
EN 61730-130:2004 / EN 61730-131:2004 / EN 61730-132:2004
EN 61730-133:2004 / EN 61730-134:2004 / EN 61730-135:2004
EN 61730-136:2004 / EN 61730-137:2004 / EN 61730-138:2004
EN 61730-139:2004 / EN 61730-140:2004 / EN 61730-141:2004
EN 61730-142:2004 / EN 61730-143:2004 / EN 61730-144:2004
EN 61730-145:2004 / EN 61730-146:2004 / EN 61730-147:2004
EN 61730-148:2004 / EN 61730-149:2004 / EN 61730-150:2004
EN 61730-151:2004 / EN 61730-152:2004 / EN 61730-153:2004
EN 61730-154:2004 / EN 61730-155:2004 / EN 61730-156:2004
EN 61730-157:2004 / EN 61730-158:2004 / EN 61730-159:2004
EN 61730-160:2004 / EN 61730-161:2004 / EN 61730-162:2004
EN 61730-163:2004 / EN 61730-164:2004 / EN 61730-165:2004
EN 61730-166:2004 / EN 61730-167:2004 / EN 61730-168:2004
EN 61730-169:2004 / EN 61730-170:2004 / EN 61730-171:2004
EN 61730-172:2004 / EN 61730-173:2004 / EN 61730-174:2004
EN 61730-175:2004 / EN 61730-176:2004 / EN 61730-177:2004
EN 61730-178:2004 / EN 61730-179:2004 / EN 61730-180:2004
EN 61730-181:2004 / EN 61730-182:2004 / EN 61730-183:2004
EN 61730-184:2004 / EN 61730-185:2004 / EN 61730-186:2004
EN 61730-187:2004 / EN 61730-188:2004 / EN 61730-189:2004
EN 61730-190:2004 / EN 61730-191:2004 / EN 61730-192:2004
EN 61730-193:2004 / EN 61730-194:2004 / EN 61730-195:2004
EN 61730-196:2004 / EN 61730-197:2004 / EN 61730-198:2004
EN 61730-199:2004 / EN 61730-200:2004 / EN 61730-201:2004
EN 61730-202:2004 / EN 61730-203:2004 / EN 61730-204:2004
EN 61730-205:2004 / EN 61730-206:2004 / EN 61730-207:2004
EN 61730-208:2004 / EN 61730-209:2004 / EN 61730-210:2004
EN 61730-211:2004 / EN 61730-212:2004 / EN 61730-213:2004
EN 61730-214:2004 / EN 61730-215:2004 / EN 61730-216:2004
EN 61730-217:2004 / EN 61730-218:2004 / EN 61730-219:2004
EN 61730-220:2004 / EN 61730-221:2004 / EN 61730-222:2004
EN 61730-223:2004 / EN 61730-224:2004 / EN 61730-225:2004
EN 61730-226:2004 / EN 61730-227:2004 / EN 61730-228:2004
EN 61730-229:2004 / EN 61730-230:2004 / EN 61730-231:2004
EN 61730-232:2004 / EN 61730-233:2004 / EN 61730-234:2004
EN 61730-235:2004 / EN 61730-236:2004 / EN 61730-237:2004
EN 61730-238:2004 / EN 61730-239:2004 / EN 61730-240:2004
EN 61730-241:2004 / EN 61730-242:2004 / EN 61730-243:2004
EN 61730-244:2004 / EN 61730-245:2004 / EN 61730-246:2004
EN 61730-247:2004 / EN 61730-248:2004 / EN 61730-249:2004
EN 61730-250:2004 / EN 61730-251:2004 / EN 61730-252:2004
EN 61730-253:2004 / EN 61730-254:2004 / EN 61730-255:2004
EN 61730-256:2004 / EN 61730-257:2004 / EN 61730-258:2004
EN 61730-259:2004 / EN 61730-260:2004 / EN 61730-261:2004
EN 61730-262:2004 / EN 61730-263:2004 / EN 61730-264:2004
EN 61730-265:2004 / EN 61730-266:2004 / EN 61730-267:2004
EN 61730-268:2004 / EN 61730-269:2004 / EN 61730-270:2004
EN 61730-271:2004 / EN 61730-272:2004 / EN 61730-273:2004
EN 61730-274:2004 / EN 61730-275:2004 / EN 61730-276:2004
EN 61730-277:2004 / EN 61730-278:2004 / EN 61730-279:2004
EN 61730-280:2004 / EN 61730-281:2004 / EN 61730-282:2004
EN 61730-283:2004 / EN 61730-284:2004 / EN 61730-285:2004
EN 61730-286:2004 / EN 61730-287:2004 / EN 61730-288:2004
EN 61730-289:2004 / EN 61730-290:2004 / EN 61730-291:2004
EN 61730-292:2004 / EN 61730-293:2004 / EN 61730-294:2004
EN 61730-295:2004 / EN 61730-296:2004 / EN 61730-297:2004
EN 61730-298:2004 / EN 61730-299:2004 / EN 61730-300:2004
EN 61730-301:2004 / EN 61730-302:2004 / EN 61730-303:2004
EN 61730-304:2004 / EN 61730-305:2004 / EN 61730-306:2004
EN 61730-307:2004 / EN 61730-308:2004 / EN 61730-309:2004
EN 61730-310:2004 / EN 61730-311:2004 / EN 61730-312:2004
EN 61730-313:2004 / EN 61730-314:2004 / EN 61730-315:2004
EN 61730-316:2004 / EN 61730-317:2004 / EN 61730-318:2004
EN 61730-319:2004 / EN 61730-320:2004 / EN 61730-321:2004
EN 61730-322:2004 / EN 61730-323:2004 / EN 61730-324:2004
EN 61730-325:2004 / EN 61730-326:2004 / EN 61730-327:2004
EN 61730-328:2004 / EN 61730-329:2004 / EN 61730-330:2004
EN 61730-331:2004 / EN 61730-332:2004 / EN 61730-333:2004
EN 61730-334:2004 / EN 61730-335:2004 / EN 61730-336:2004
EN 61730-337:2004 / EN 61730-338:2004 / EN 61730-339:2004
EN 61730-340:2004 / EN 61730-341:2004 / EN 61730-342:2004
EN 61730-343:2004 / EN 61730-344:2004 / EN 61730-345:2004
EN 61730-346:2004 / EN 61730-347:2004 / EN 61730-348:2004
EN 61730-349:2004 / EN 61730-350:2004 / EN 61730-351:2004
EN 61730-352:2004 / EN 61730-353:2004 / EN 61730-354:2004
EN 61730-355:2004 / EN 61730-356:2004 / EN 61730-357:2004
EN 61730-358:2004 / EN 61730-359:2004 / EN 61730-360:2004
EN 61730-361:2004 / EN 61730-362:2004 / EN 61730-363:2004
EN 61730-364:2004 / EN 61730-365:2004 / EN 61730-366:2004
EN 61730-367:2004 / EN 61730-368:2004 / EN 61730-369:2004
EN 61730-370:2004 / EN 61730-371:2004 / EN 61730-372:2004
EN 61730-373:2004 / EN 61730-374:2004 / EN 61730-375:2004
EN 61730-376:2004 / EN 61730-377:2004 / EN 61730-378:2004
EN 61730-379:2004 / EN 61730-380:2004 / EN 61730-381:2004
EN 61730-382:2004 / EN 61730-383:2004 / EN 61730-384:2004
EN 61730-385:2004 / EN 61730-386:2004 / EN 61730-387:2004
EN 61730-388:2004 / EN 61730-389:2004 / EN 61730-390:2004
EN 61730-391:2004 / EN 61730-392:2004 / EN 61730-393:2004
EN 61730-394:2004 / EN 61730-395:2004 / EN 61730-396:2004
EN 61730-397:2004 / EN 61730-398:2004 / EN 61730-399:2004
EN 61730-400:2004 / EN 61730-401:2004 / EN 61730-402:2004
EN 61730-403:2004 / EN 61730-404:2004 / EN 61730-405:2004
EN 61730-406:2004 / EN 61730-407:2004 / EN 61730-408:2004
EN 61730-409:2004 / EN 61730-410:2004 / EN 61730-411:2004
EN 61730-412:2004 / EN 61730-413:2004 / EN 61730-414:2004
EN 61730-415:2004 / EN 61730-416:2004 / EN 61730-417:2004
EN 61730-418:2004 / EN 61730-419:2004 / EN 61730-420:2004
EN 61730-421:2004 / EN 61730-422:2004 / EN 61730-423:2004
EN 61730-424:2004 / EN 61730-425:2004 / EN 61730-426:2004
EN 61730-427:2004 / EN 61730-428:2004 / EN 61730-429:2004
EN 61730-430:2004 / EN 61730-431:2004 / EN 61730-432:2004
EN 61730-433:2004 / EN 61730-434:2004 / EN 61730-435:2004
EN 61730-436:2004 / EN 61730-437:2004 / EN 61730-438:2004
EN 61730-439:2004 / EN 61730-440:2004 / EN 61730-441:2004
EN 61730-442:2004 / EN 61730-443:2004 / EN 61730-444:2004
EN 61730-445:2004 / EN 61730-446:2004 / EN 61730-447:2004
EN 61730-448:2004 / EN 61730-449:2004 / EN 61730-450:2004
EN 61730-451:2004 / EN 61730-452:2004 / EN 61730-453:2004
EN 61730-454:2004 / EN 61730-455:2004 / EN 61730-456:2004
EN 61730-457:2004 / EN 61730-458:2004 / EN 61730-459:2004
EN 61730-460:2004 / EN 61730-461:2004 / EN 61730-462:2004
EN 61730-463:2004 / EN 61730-464:2004 / EN 61730-465:2004
EN 61730-466:2004 / EN 61730-467:2004 / EN 61730-468:2004
EN 61730-469:2004 / EN 61730-470:2004 / EN 61730-471:2004
EN 61730-472:2004 / EN 61730-473:2004 / EN 61730-474:2004
EN 61730-475:2004 / EN 61730-476:2004 / EN 61730-477:2004
EN 61730-478:2004 / EN 61730-479:2004 / EN 61730-480:2004
EN 61730-481:2004 / EN 61730-482:2004 / EN 61730-483:2004
EN 61730-484:2004 / EN 61730-485:2004 / EN 61730-486:2004
EN 61730-487:2004 / EN 61730-488:2004 / EN 61730-489:2004
EN 61730-490:2004 / EN 61730-491:2004 / EN 61730-492:2004
EN 61730-493:2004 / EN 61730-494:2004 / EN 61730-495:2004
EN 61730-496:2004 / EN 61730-497:2004 / EN 61730-498:2004
EN 61730-499:2004 / EN 61730-500:2004 / EN 61730-501:2004
EN 61730-502:2004 / EN 61730-503:2004 / EN 61730-504:2004
EN 61730-505:2004 / EN 61730-506:2004 / EN 61730-507:2004
EN 61730-508:2004 / EN 61730-509:2004 / EN 61730-510:2004
EN 61730-511:2004 / EN 61730-512:2004 / EN 61730-513:2004
EN 61730-514:2004 / EN 61730-515:2004 / EN 61730-516:2004
EN 61730-517:2004 / EN 61730-518:2004 / EN 61730-519:2004
EN 61730-520:2004 / EN 61730-521:2004 / EN 61730-522:2004
EN 61730-523:2004 / EN 61730-524:2004 / EN 61730-525:2004
EN 61730-526:2004 / EN 61730-527:2004 / EN 61730-528:2004
EN 61730-529:2004 / EN 61730-530:2004 / EN 61730-531:2004
EN 61730-532:2004 / EN 61730-533:2004 / EN 61730-534:2004
EN 61730-535:2004 / EN 61730-536:2004 / EN 61730-537:2004
EN 61730-538:2004 / EN 61730-539:2004 / EN 61730-540:2004
EN 61730-541:2004 / EN 61730-542:2004 / EN 61730-543:2004
EN 61730-544:2004 / EN 61730-545:2004 / EN 61730-546:2004
EN 61730-547:2004 / EN 61730-548:2004 / EN 61730-549:2004
EN 61730-550:2004 / EN 61730-551:2004 / EN 61730-552:2004
EN 61730-553:2004 / EN 61730-554:2004 / EN 61730-555:2004
EN 61730-556:2004 / EN 61730-557:2004 / EN 61730-558:2004
EN 61730-559:2004 / EN 61730-560:2004 / EN 61730-561:2004
EN 61730-562:2004 / EN 61730-563:2004 / EN 61730-564:2004
EN 61730-565:2004 / EN 61730-566:2004 / EN 61730-567:2004
EN 61730-568:2004 / EN 61730-569:2004 / EN 61730-570:2004
EN 61730-571:2004 / EN 61730-572:2004 / EN 61730-573:2004
EN 61730-574:2004 / EN 61730-575:2004 / EN 61730-576:2004
EN 61730-577:2004 / EN 61730-578:2004 / EN 61730-579:2004
EN 61730-580:2004 / EN 61730-581:2004 / EN 61730-582:2004
EN 61730-583:2004 / EN 61730-584:2004 / EN 61730-585:2004
EN 61730-586:2004 / EN 61730-587:2004 / EN 61730-588:2004
EN 61730-589:2004 / EN 61730-590:2004 / EN 61730-591:2004
EN 61730-592:2004 / EN 61730-593:2004 / EN 61730-594:2004
EN 61730-595:2004 / EN 61730-596:2004 / EN 61730-597:2004
EN 61730-598:2004 / EN 61730-599:2004 / EN 61730-600:2004
EN 61730-601:2004 / EN 61730-602:2004 / EN 61730-603:2004
EN 61730-604:2004 / EN 61730-605:2004 / EN 61730-606:2004
EN 61730-607:2004 / EN 61730-608:2004 / EN 61730-609:2004
EN 61730-610:2004 / EN 61730-611:2004 / EN 61730-612:2004
EN 61730-613:2004 / EN 61730-614:2004 / EN 61730-615:2004
EN 61730-616:2004 / EN 61730-617:2004 / EN 61730-618:2004
EN 61730-619:2004 / EN 61730-620:2004 / EN 61730-621:2004
EN 61730-622:2004 / EN 61730-623:2004 / EN 61730-624:2004
EN 61730-625:2004 / EN 61730-626:2004 / EN 61730-627:2004
EN 61730-628:2004 / EN 61730-629:2004 / EN 61730-630:2004
EN 61730-631:2004 / EN 61730-632:2004 / EN 61730-633:2004
EN 61730-634:2004 / EN 61730-635:2004 / EN 61730-636:2004
EN 61730-637:2004 / EN 61730-638:2004 / EN 61730-639:2004
EN 61730-640:2004 / EN 61730-641:2004 / EN 61730-642:2004
EN 61730-643:2004 / EN 61730-644:2004 / EN 61730-645:2004
EN 61730-646:2004 / EN 61730-647:2004 / EN 61730-648:2004
EN 61730-649:2004 / EN 61730-650:2004 / EN 61730-651:2004
EN 61730-652:2004 / EN 61730-653:2004 / EN 61730-654:2004
EN 61730-655:2004 / EN

eArc认证及测试介绍



测试报告



Test report

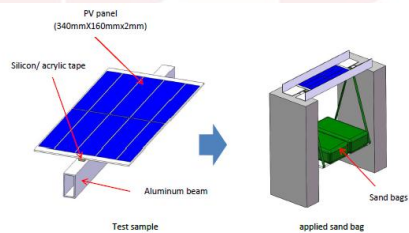
Position measurement of photovoltaic current-voltage characterisation under STC



新南威尔士大学, PV Magazine, 中科院, Fraunhofer, Gamcorp及南航等机构或高校的认可

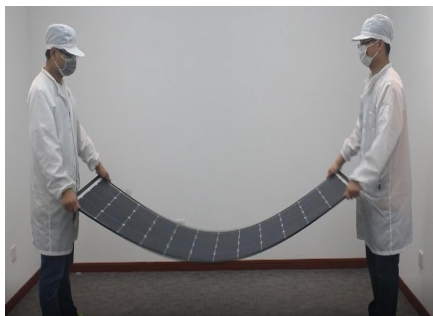
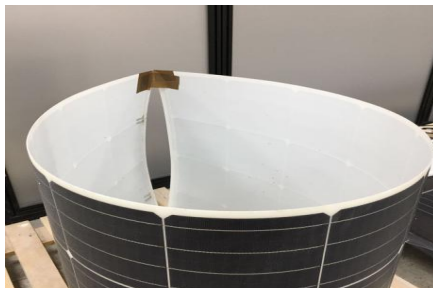


eArc认证及测试介绍



VDE Global Services Shanghai
6F, Building 3, No.158, Zhucheng Road,
Meihang District, Shanghai, 201199,
P. R. China

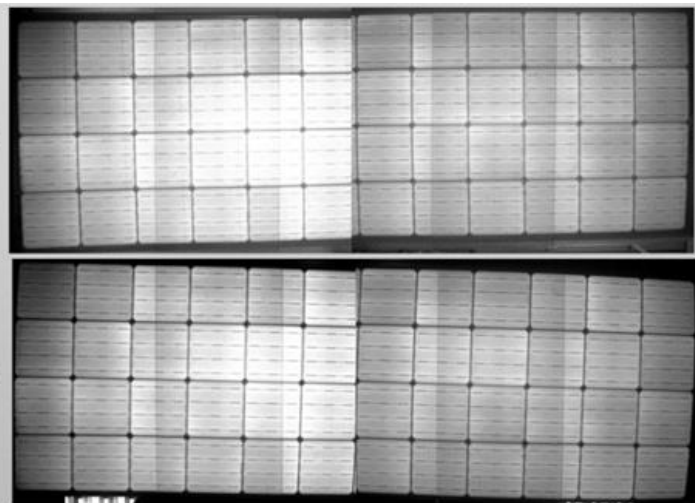
Tel: 0086 - 21 - 6390 7080
Fax: 0086 - 21 - 6390 6078
Web: www.vde.com



Before

6 h

After



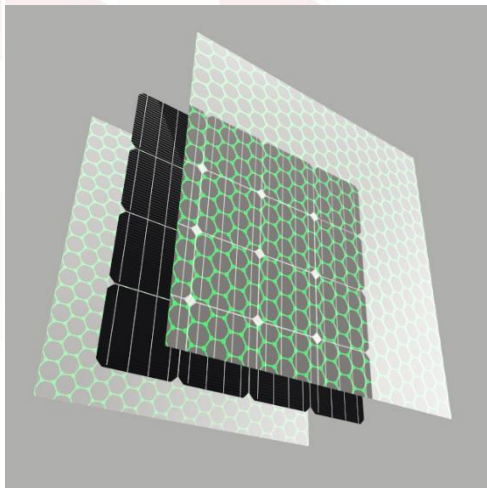
拉力测试、风洞测试、弯曲测试、抖动测试

50兆瓦的出货量

截止至2019年底，上迈eArc历史累计出货量达到了50兆瓦



eArc技术介绍



组件封装技术及其产业化生产工艺

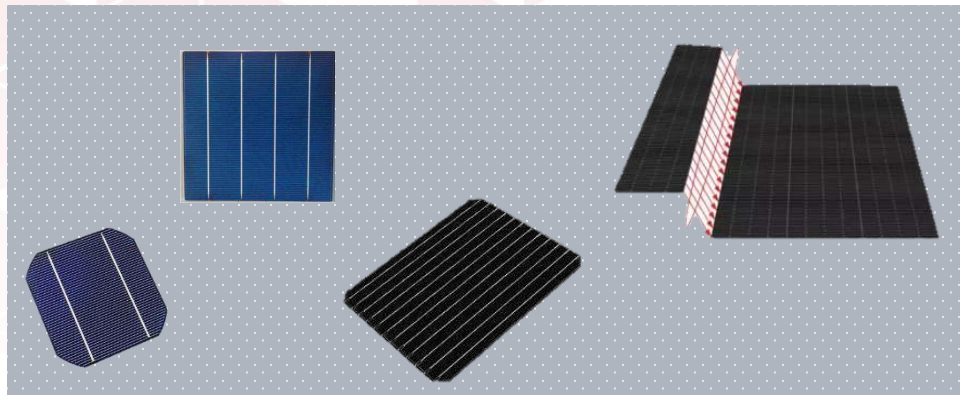


晶硅电池 + 有机复合材料 + 组件封装技术 + 产业化生产工艺 = **新型轻质光伏组件 “eArc”**

SUNAN

轻质光伏开拓者

eArc核心技术



高效
低成本
高可靠性
市场广泛验证

.....

晶硅电池

透光性
高强度
高阻水
耐紫外
耐老化

.....

有机复合材料

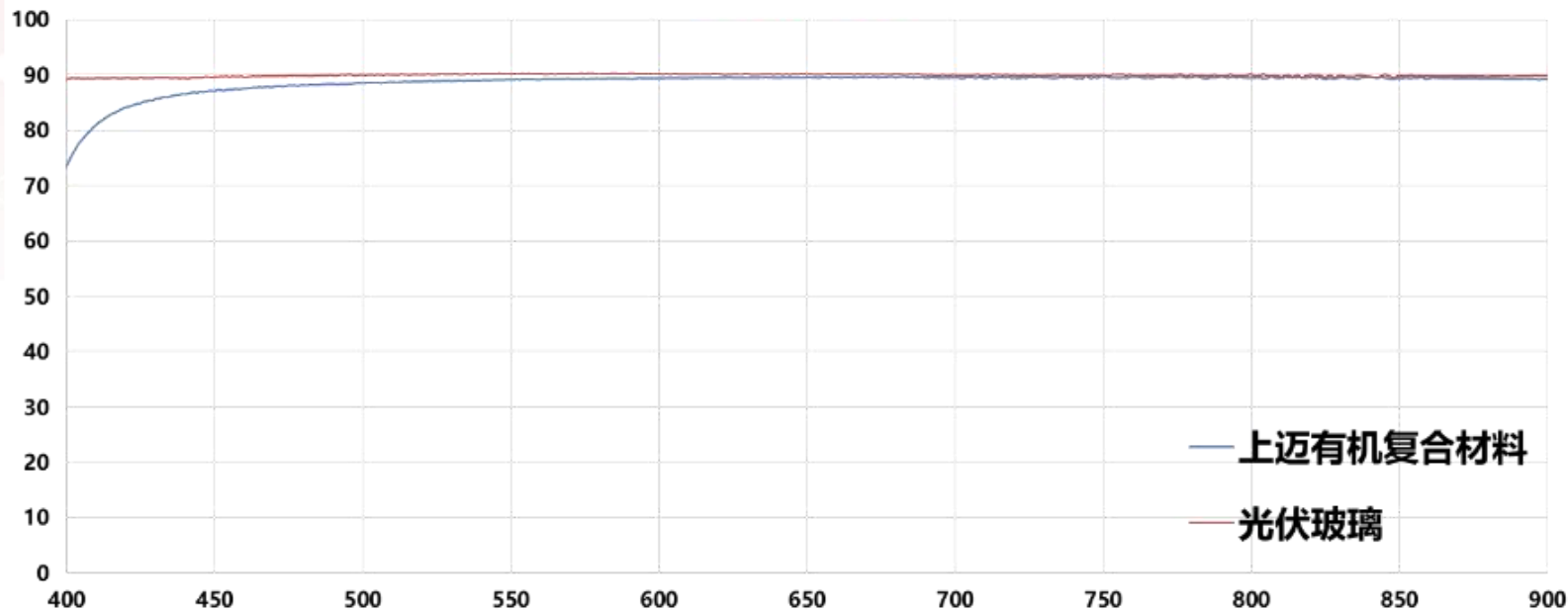


SUMAN

轻质光伏开拓者

eArc的复合材料创新

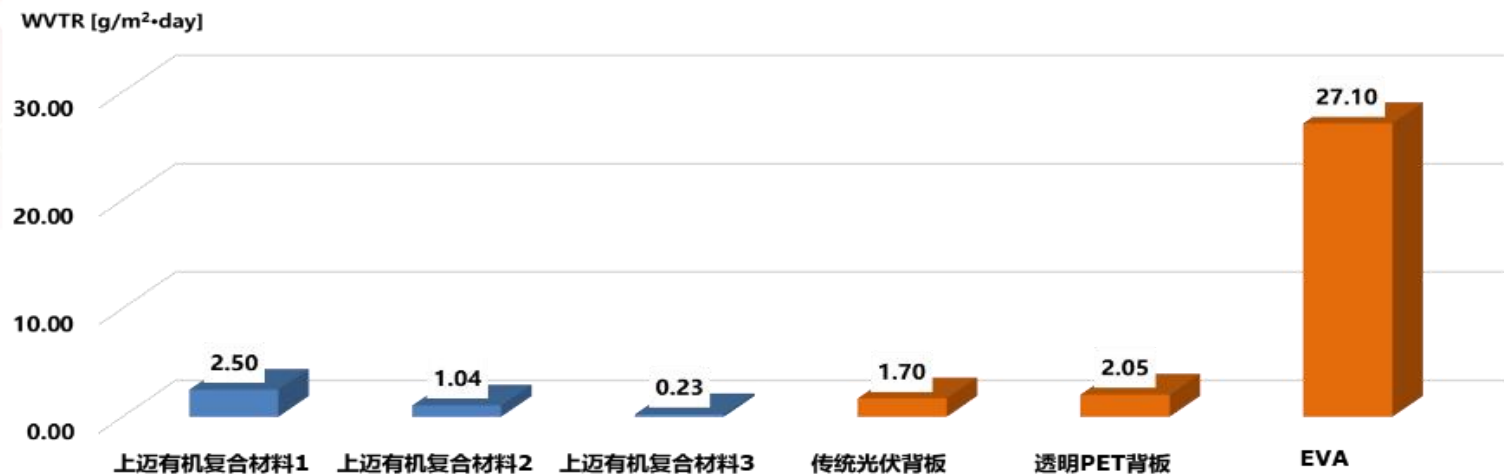
透光率对比



➤ 上迈有机复合材料具有和光伏玻璃相近的透光率

eArc的复合材料创新

水汽透过率对比



➤ 上迈有机复合材料具有极低的水汽透过率

eArc的复合材料创新

UVB测试



Item: UVB Test					
Sample	Hours	ΔL	ΔA	ΔB	ΔE
上迈有机复合材料	64	0.08	0.00	-0.60	0.61
	114	0.00	0.06	-0.95	0.96
	159	0.00	0.08	-0.99	0.99
	226	-0.01	0.12	-1.21	1.21
	320	0.07	0.16	-1.28	1.29
	391	-0.02	0.18	-1.41	1.42
	482	-0.03	0.18	-1.49	1.50
	551	-0.10	0.17	-1.48	1.49
	599	-0.10	0.21	-1.54	1.55
	646	-0.11	0.19	-1.52	1.54
	712	-0.13	0.18	-1.55	1.56
	782	0.28	0.27	-1.06	1.13
	878	0.06	0.24	-1.30	1.33
	926	0.09	0.23	-1.28	1.30
	971	-0.03	0.23	-1.42	1.44
	1041	-0.06	0.21	-1.43	1.44
	1110	-0.14	0.20	-1.46	1.48
	1228	-0.09	0.24	-1.53	1.55
	1300	-0.14	0.23	-1.52	1.54
	1372	-0.18	0.25	-1.53	1.56
	1414	-0.21	0.24	-1.48	1.51
	1460	-0.29	0.22	-1.47	1.51
	1535	-0.14	0.21	-1.45	1.47

➤ 上迈有机复合材料经过UVB1500h测试， $\Delta B < 0$ ，抗UV性能优异

eArc的复合材料创新

氙灯测试



Item: Xenon-arc Lamp Test					
Sample	Hours	ΔL	ΔA	ΔB	ΔE
上迈有机复合材料	236.5	-0.34	0.41	0.07	0.54
	400.5	-0.32	0.46	-0.06	0.56
	583.0	-0.41	0.51	-0.36	0.75
	816.0	-0.52	0.49	-0.56	0.91
	994.8	-0.55	0.51	-0.60	0.96
	1225.0	-0.74	0.55	-0.55	1.07
	1500.5	-1.17	0.59	-0.57	1.43
	1694.0	-1.06	0.56	-0.58	1.34
	1808.2	-1.07	0.53	-0.42	1.27
	2039.0	-1.11	0.52	-0.49	1.32
	2267.3	-1.08	0.53	-0.50	1.30
	2430.6	-1.16	0.52	-0.38	1.33
	2650.0	-1.17	0.54	-0.50	1.38
	3023.5	-1.20	0.49	-0.57	1.42
	3211.5	-1.25	0.48	-0.67	1.50
	3439.5	-1.18	0.53	-0.67	1.46
	3659.4	-0.96	0.46	-0.66	1.25
	3804.5	-1.03	0.45	-0.66	1.30
	4060.1	-0.93	0.43	-0.69	1.23

➤ 上迈有机复合材料经过氙灯4000h测试, $\Delta B < 0$ 。

eArc的防眩光测试

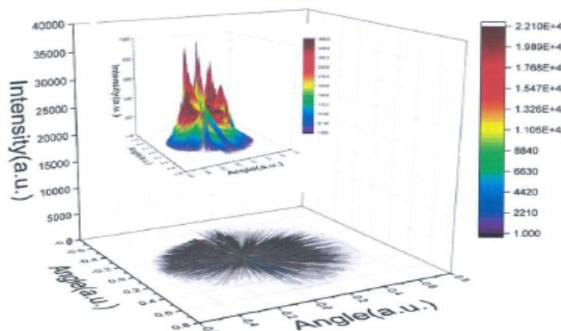


图 5, 上迈轻质光伏组件空间散射分布

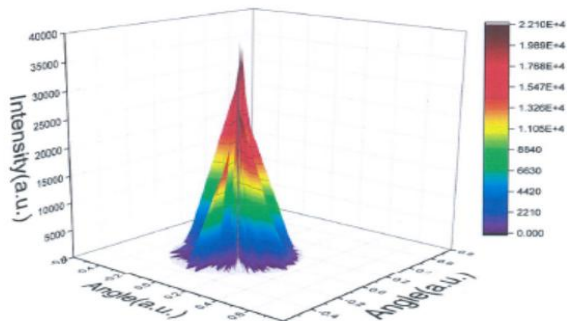
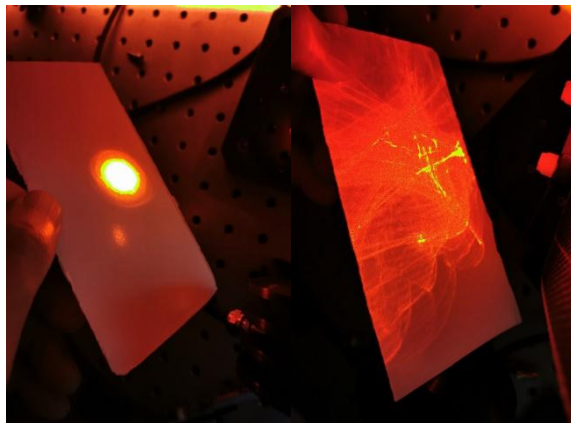


图 6, 传统玻璃光伏组件空间散射分布



eArc组件的散射强度只有玻璃组件的1/35, 空间分布范围是玻璃光伏组件的1.5倍。

同样的光强照射下, 上迈轻质组件的表面炫光**远低于**玻璃光伏组件

发展历程

SVMAN



2014.10

由一群业界资深人士所创建

2016.07

第一条产能12 MW的生产线投产

2017.05

通过CSA认证

2019.06

产能扩充至100MW

2020.11

B轮融资

研发

试点 2014-2021

成长

扩张

2016.02

通过IEC认证



2016.12

通过JET认证



2018.01

A轮融资



2019.09

通过IEC新标准认证



技术研发
产能扩充
市场拓展

SVMAN

轻 质 光 伏 开 拓 者

创始人介绍 – 施正荣

- 无锡尚德太阳能电力有限公司创始人、
- 澳大利亚工程院院士，澳大利亚新南威尔士大学教授、上海电力大学教授
- 施正荣院士拥有60多项光伏技术的发明专利，并在相关科学杂志和会议上出版和发表了100多篇文章和论文。



- 能源功勋终身成就人物奖——人民日报社《中国能源报》，2019
- 推动可再生能源发展终身成就奖——卡塔尔阿提亚国际能源基金会，2019
- 改革开放40周年企业奖章获得者——2018
- 墨菲与斯皮茨全球领袖奖——2011
- 扎耶德未来能源奖——阿联酋政府，2010
- “中国最有力量的人”之一——商业周刊，2009
- “50位地球拯救者”之一——卫报，2007
- 环保英雄——时代周刊，2007
- 年度经济人物——CCTV，2006
- 国际光伏科学和工程会议（PVSEC）特别奖——2005

企业优势

50+
**出货
量**

40+
**专利
数量**

30+
**销售
国家**

20+
**认证
测试**

eArc产品介绍

SMF系列



无边框

72片版型 - 5.7 kg

安装方式：粘贴

SMD系列

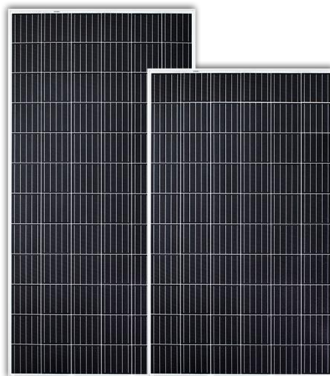


5.6 mm

72片版型 - 6.8 kg

安装方式：粘贴

SMA系列



35 mm

72片版型 - 9.4 kg

安装方式：传统支架，檩条

吉瓦



eArc与彩钢瓦材料有机结合。

SUMAN

轻质光伏开拓者

轻质组件赋能分布式光伏发展 无所不能

分布式光伏的新一代“产消者”

- 中国能源转型和分布式发展会诞生新一代能源的“产消者”

自发自用，寓电于民，也可与集中式电网互动

- 中东部能源做出高比例自给，可减缓“西电东送”和“北煤南运”的压力

eArc 拓展光伏分布式应用

把不适合安装玻璃组件的屋顶转变成绿色电站

彩钢瓦屋顶



生锈
不能承载
需要加固或替换的
屋顶

防水卷材



生根
漏水

缺乏空间的工商业屋顶



没有安装光伏平面

eArc安装方式介绍



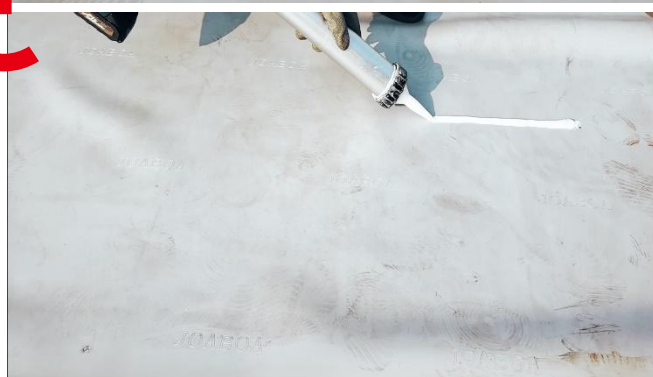
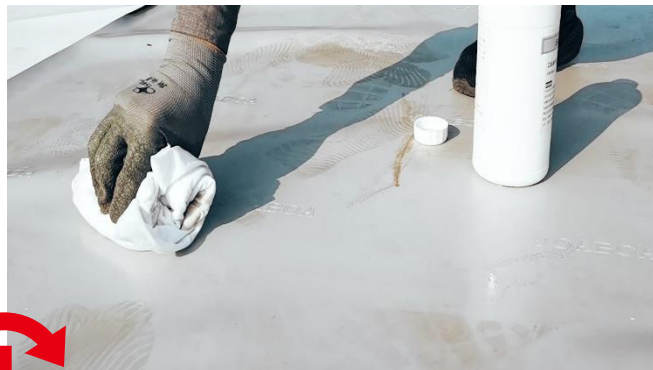
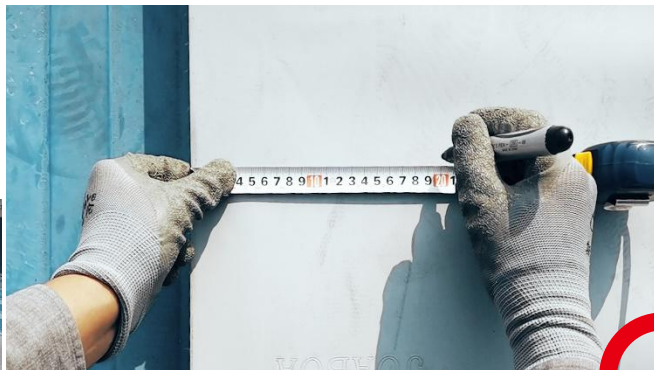
彩钢瓦屋面



eArc安装方式介绍



PVC屋面



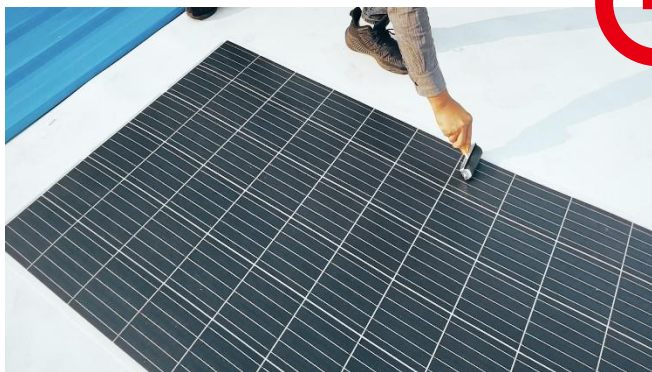
SUMAN

轻质光伏开拓者

eArc安装方式介绍



TPO屋面



eArc分布式应用 – 轻质彩钢瓦屋顶



装机容量：245 KW，项目地点：德国



装机容量：235 KW，项目地点：澳大利亚

eArc分布式应用 – 防水材料屋顶



装机容量：80 KW，项目地点：西班牙

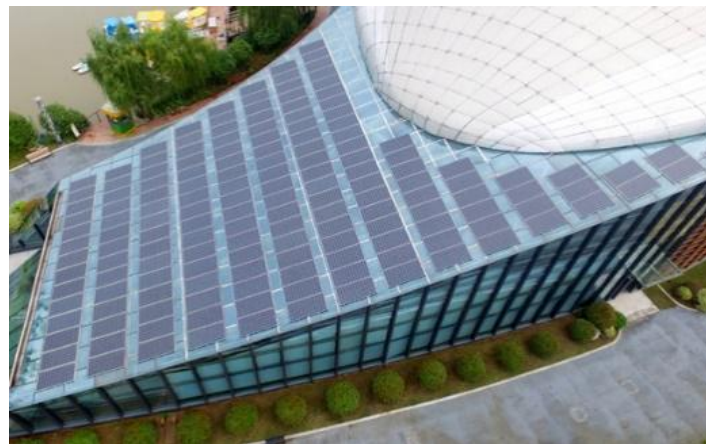


装机容量：137 KW，项目地点：挪威

eArc分布式应用 - 曲面，玻璃屋顶



装机容量：100 KW 项目地点：中国，陕西



装机容量：52 KW，项目地点：中国，江苏

eArc安装项目集锦



轻质彩钢瓦屋顶，装机容量：600 KW，项目地点：中国，上海

eArc安装项目集锦



轻质彩钢瓦屋顶，装机容量：100 KW，项目地点：捷克



轻质组件赋能 “光伏+”

SVMAN

轻质光伏开拓者

eArc其它应用市场

光伏建筑



交通工具



户外景观



户外运动



SUNMAN

轻质光伏开拓者

eArc安装项目集锦



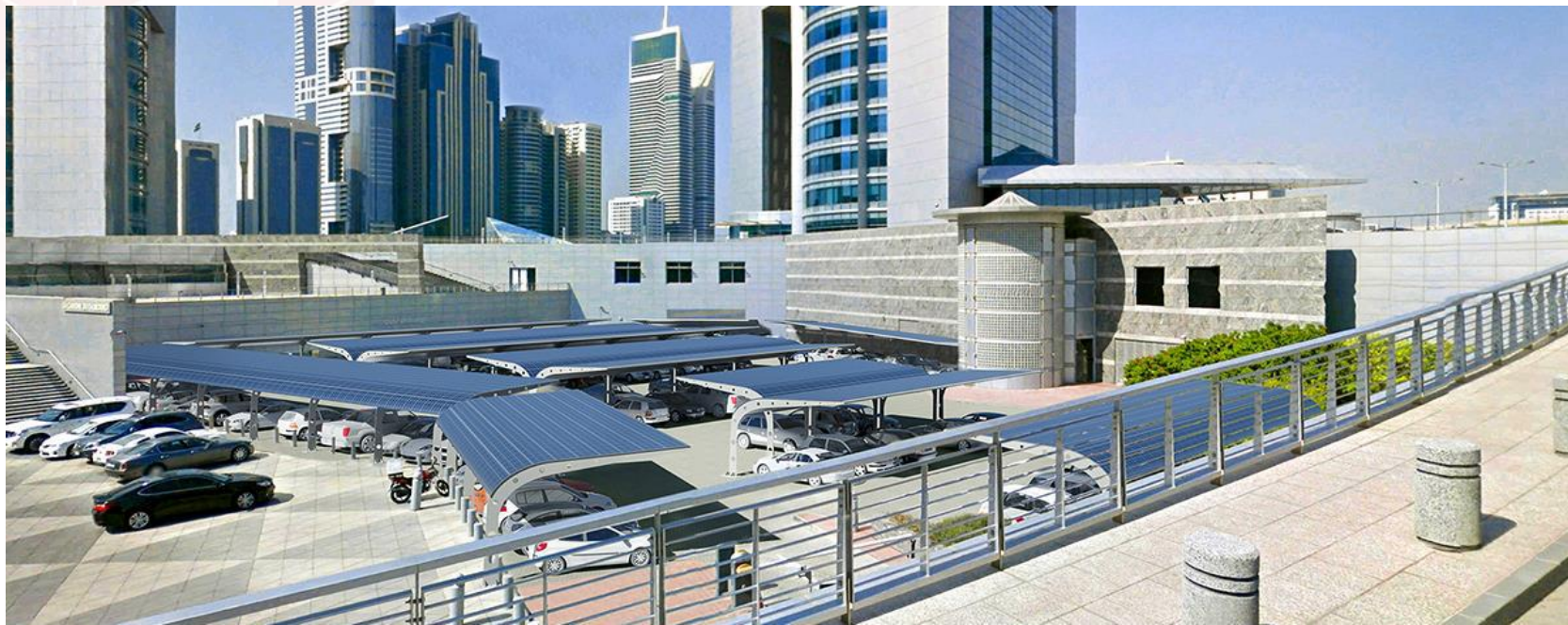
“葡萄架”式折叠光伏车棚，装机容量：420 KW，项目地点：瑞士

eArc安装项目集锦



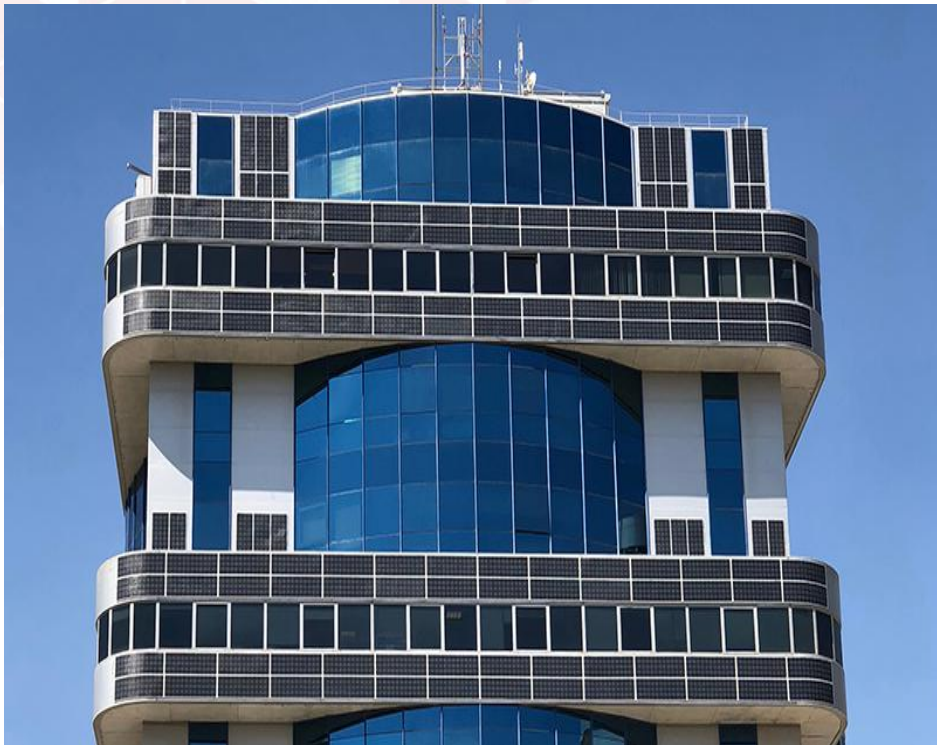
“葡萄架”式折叠光伏车棚，装机容量：420 KW，项目地点：瑞士

eArc安装项目集锦



车棚，装机容量：273 KW，项目地点：阿联酋

eArc安装项目集锦



立面，装机容量：100 KW & 50 KW，项目地点：西班牙 & 阿联酋

eArc安装项目集锦



BIPV光伏瓦，装机容量：33 KW，项目地点：中国，江苏

eArc安装项目集锦



光伏货车，装机容量：3 KW/辆，项目地点：荷兰

eArc安装项目集锦



零碳公园，装机容量：太阳花90KW & 光伏桥147KW，项目地点：中国，江苏

SUNMAN
轻质光伏开拓者

谢谢观看！



微信公众号



上迈官网